

国内办事处/服务点

苏州 苏州市高新区创业街60号创捷科技园E栋E506,508室
邮编:215129 TEL:(0512)68702170/71 FAX:(0512)68702173
E-mail:suzhou@jt-ele.com

上海 上海市闵行区申南路59号凯龙华庄商务园6号楼102&103室
邮编:201108 TEL:(021)64325281 FAX:(022)64326846
E-mail:shanghai@jt-ele.com

杭州 浙江省杭州市萧山区市心北路170号宁安大厦2栋1004室
邮编:310009 TEL:(0571)8651 8105 FAX:(0571)8651 6005

天津 天津市津南区八里台碧桂园映月庭院11栋1604室
邮编:300350 TEL:(022)58658949 FAX:(022)8865 3833
E-mail:tianjin@jt-ele.com jt-tianjin@163.com

合肥 安徽省合肥市瑶海区和平路纺织二村45栋610室
邮编:230000 TEL:13866757541
E-mail:zmx@jt-ele.com

郑州 河南省郑州市荥阳市荥泽大道演武路刘村社区58号楼二单元902
邮编:450100 TEL:15617869879

成都 四川省成都市高新西区尚雅路8号
邮编:610021 TEL:(028)6133 8725
E-mail:chengdu@jt-ele.com

重庆 重庆市大渡口区双龙路2号中交丽景小区

厦门 厦门市集美区杏林宁海一里路万科金域华府2期11号楼525
邮编:361022 TEL:(0592)615 8972 FAX:(0592)622 3742
服务电话: 18923878964

长沙 湖南省长沙市岳麓区看云路骑云小区

Agent:

 **Singapore**
JTU Pte Ltd.
Tel:+65 66547 5450

 **India**
Accurex Solutions Pvt.LTD.
Tel:+91 80-28611871

 **Europe**
Juki Automation Systems GmbH
Tel:+49 911 936266 0
Juki Automation Systems Ltd
Tel:+44 1293 804562

 **The USA**
JUKI Automation Systems Inc.
Tel:+1 919-460-0111

 **Germany**
JUKI Automation Systems GmbH
Tel:+49 911 93 62 66-0

 **Thailand**
JTU(Thailand) Co.Ltd
Tel:+66 2-5165001

 **Malaysia**
JT Universal(Malaysia)Sdn.Bhd
Tel:+06 3121795

 **China,TaiWan**
TaiWan Kong King Co.,Ltd
Tel:+886-3-352-9333

无铅焊接设备

JT 劲拓股份

深圳市劲拓自动化设备股份有限公司
SHENZHEN JT AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD.

劲拓自动化工业园:
JT Automation Industrial Park
深圳市宝安区航城街道鹤洲工业区北八路劲拓自动化工业园
JT Industrial Park, Beiba Rd., Hezhou Industrial Zone, Hangcheng, Baoan, Shenzhen

劲拓光电产业园:
JT Opto-Electronics Industrial Park
深圳市宝安区石岩街道水田社区石岩外环路劲拓光电产业园
JT Opto-electronics Industrial Park, ShiYanWaiHuanRd., ShuiTian, ShiYan, BaoAn, Shenzhen.
TEL (0755) 2958 6211 FAX: (0755) 29586336 E-mail:Shenzhen@jt-ele.com



公众号



www.jt-ele.com

JT 劲拓股份

股票代码:300400

深圳市劲拓自动化设备股份有限公司
SHENZHEN JT AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD.

JTR 系列 无铅热风回流焊机

JTR Series Lead-Free Hot Air Reflow Oven



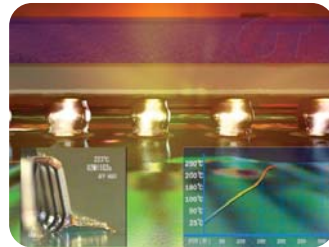
产品描述

Product Description

- 加强主吊臂确保导轨横向不变形, 杜绝卡板及掉板现象发生;
- 多层保温炉胆设计, 炉体外壳表面温度降低10度至20度, 有效降低工作环境温度;
- 新式冷却结构设计使大部分废气过滤或回收返回炉内, 减少了热量的损失, 同时使助焊剂回收更彻底;
- 15%热传递效率的提升从容应对更复杂更大型焊接品质的无铅工艺要求;
- 双导轨结构有效提高生产效率, 节约能耗及生产成本;
- 炉膛内使用全面保护的密闭式设计, 有效保护氮气不易流失, 使氧气含量最低可至150ppm;
- 氮耗量低, 在300-800ppm氧浓度环境下只在15-20M /H³;
- 可选配氮气闭环控制系统, 节能环保。
- Reinforced main hanging bracket to avoid rail deformation and board jamming ;
- Multi-layer thermal insulation design. The Surface temperature of the Oven body is reduced by 10 to 20 degrees, reducing the temperature of the working environment effectively;
- New cooling configuration to make the filtered or reclaimed air back to oven chamber, it can reduce the thermal loss as well as get better flux collection;
- 15% heat transferring efficiency was improved to deal with the lead free process with more complicated and larger products;
- The dual-rails conveyor is able to improve the production efficiency as well as save power and cost;
- Use the full protection of the sealed oven design to prevent nitrogen losing. So the lowest concentration of oxygen can be reached to 150ppm;
- Nitrogen consumption is only 20-22M /H³ with the oxygen level 300-800ppm ;
- Nitrogen closed-loop control system is optional, energy saving and environmental protection.



多层保温设计
Multilayer insulation design



焊接工艺效果图
Welding process effect drawing

设备参数

Specification

设备型号	Model No.	JTR-800/JTR-800-N	JTR-1000/JTR-1000-N	JTR-1200/JTR-1200-N
加热区长度	Heated Length	3110mm	3890mm	4640mm
外形尺寸	Dimensions (L×W×H)	5520 x 1430 x 1530mm	6300 x 1430 x 1530mm	7050 x 1430 x 1530mm
净重	Net Weight	Approx. 2400KG /2500KG	Approx. 2700KG /2800KG	Approx. 3000KG/3100KG
排风量	Exhaust Volume	10m ³ /min×2 通道 10m ³ /min×2 Exhausts		
电源	Source Power	AC 380V3Φ5w 50/60Hz(optional AC220V3Φ)		
功率	Power	启动 Starting: 30KW/32KW 工作 Operating: 9KW/10KW	启动 Starting: 36KW/38KW 工作 Operating: 10KW/11KW	启动 Starting: 40KW/42KW 工作 Operating: 11KW/12KW
升温时间	Heat up Time	Approx. 25min		
温度范围	Temp. Range	室温 Room temperature -300°C		
PCB最大宽度	Max. Width of PCB	400mm (Option: 460mm)		
部品高度	Component Height	板上30mm/板下25mm Top 30mm/Bottom 25mm		
运输方向	Conveyor Direction	左向右 (Option: 右向左) Left to Right (Option: Right to Left)		
导轨固定方向	Fixed Rail Side	前端固定 (Option: 后端固定) Front Rail Fixed (Option: Rear Rail Fixed)		
导轨距地面高度	Conveyor Height	900±20 mm		
运输速度	Conveyor Speed Range	300-2000mm/min		
参数存储	Data Storage	可存多种生产设置参数与状况 Various prameters and status are storable		
异常报警	Abnormal Alarm	超高或超低温报警, 声、光两种方式 Abnormal Temp. (Over/under Heat.) Sound&light		
设备配置	Device Layout			
加热区数量	No.of heating zones	上8\下8 Top 8, Bottom 8	上10\下10 Top 10, Bottom 10	上12\下12 Top 12, Bottom 12
冷却区数量	No.of cooling zones	上3\下3 Top 3, Bottom 3		
控制系统	Control System	WIN10+ 商用电脑 +PLC WIN10+Computer+PLC		
温控方式	Temp. Control Method	PID+SSR		
温度测试线	Thermocouple Wire	4条 4 wires		
运输系统	Conveyor System	导轨+网带运输 Rail+ Mesh		
运输控制方式	Conveyor Control Mode	变频器+进口运输马达 Inverter+Import Conveyor Motor		
链条结构	Chain Structure	双排链扣防卡板式 Dual-link avoid block		
导轨调宽	Width Adjustment	导轨电动调宽 Electric adjustable		
上盖启动	Cover Open Way	上盖电动开启, 方便炉内清洁 Electric open for easy maintenance.		
UPS电源	UPS Power	UPS备用电源 Backup power supply to ensure PCB production finish normally.		
冷却方式	Cooling System	强制风冷; "-N"机型: 强制水冷 Forced Air Cooling; For "-N" Model: Forced water cooling		
其它扩展型号	Other Extend Models	JTR-800D /JTR-800D-N JTR-800L /JTR-800L-N	JTR-1000D /JTR-1000D-N JTR-1000L /JTR-1000L-N	JTR-1200D /JTR-1200D-N JTR-1200L /JTR-1200L-N
外型尺寸	Dimensions (L×W×H)	5520 x 1660 x 1530mm	6300 x 1660 x 1530mm	7050 x 1660 x 1530mm
净重	Net Weight	Approx. 2750KG /2850KG Approx. 2700KG /2800KG	Approx. 3050KG /3150KG Approx. 3000KG /3100KG	Approx. 3350KG /3450KG Approx. 3300KG /3400KG
升温时间	Heat up Time	Approx. 30min		
导轨调宽范围	Range of Rail Width	"-D" 机型: 双通道各调宽 50-270mm; "-L" 机型: 单通道可调 50-610mm For "-D" Model: adjustable 50-270mm; For "-L" Model: adjustable 50-610mm		
氮气系统机型	For -N Model	-N: 氮气 Nitrogen		
氮气消耗量	Nitrogen Consumption	300-1000PPM at 20M ³ /hr (standard) / 500-1000PPM at 25-30M ³ /hr ("-D" or "-L" models)		

备注: 参数若有更改, 恕不另行通知! The above contents are subject to change without further notice!

TEA 系列 无铅热风回流焊机

TEA Series Lead-Free Hot Air Reflow Oven



产品描述

Product Description

★ 导轨系统

- 导轨采用特殊硬化处理, 坚固耐用;
- 采用不锈钢单排挡边链条, 实用可靠。

★ Rail Conveyor System

- Rail adopts special hardening treatment, more rigid and extend the service life;
- Conveyor chain adopts stainless single flanged chain, more stable conveying.



单导轨系统
Rail Conveyor System

★ 双导轨系统

- 双导轨运输系统, 有效提高生产效率, 节约能耗及生产成本;
- 加强主吊臂确保导轨横向不变形, 杜绝卡板及掉板现象发生。

★ Dual-Rail Conveyor System

- The dual-rail system can enhance productivity, reduce consumption and save costs;
- Reinforced main hanging bracket to avoid rail deformation and board jamming.



双导轨系统
Dual-Rail Conveyor System

- 机器上95%的材料可以循环再用;
- 95% material of reflow oven can be recycled;
- 炉膛多层保温, 专利溢温收集设计, 使得炉体对环境温度的影响最小化;
- The patented optimized structure design can minimize the influence of the chamber to environmental temperature;
- 免工具式松香回收系统, 保养简便快捷。
- The automatic flux collection system is easy for maintenance.

设备参数

Specification

设备型号	Model No.	TEA-800	TEA-1000	TEA-800D	TEA-1000D
详细描述	Specification				
加热区长度	Heated Length	3110mm	3890mm	3110mm	3890mm
外形尺寸	Dimensions (L×W×H)	5220 x 1430 x 1530mm	6000 x 1430 x 1530mm	5220 x 1660 x 1530mm	6000 x 1660 x 1530mm
净重	Net Weight	Approx.2250kg	Approx. 2600KG	Approx.2600KG	Approx. 2950KG
排风量	Exhaust Volume	10m³/min×2 通道 10m3/min×2 Ducts			
电源	Supply Power	AC; 380V 3Φ5w 50/60HZ;(Option: 220V 50/60HZ)			
功率	Power	启动 Starting: 30KW 工作 Operating: 9KW	启动 Starting: 36KW 工作 Operating: 10KW	启动 Starting: 32KW 工作 Operating: 10KW	启动 Starting: 38KW 工作 Operating: 11KW
升温时间	Heat up Time	Approx. 25min		Approx. 30min	
温度范围	Temp. Range	室温 Room temperature -300°C			
PCB最大宽度	Max. Width of PCB	400mm (Option: 450mm)		270mm×2 (单通道 Single Rail 50-490mm)	
部品高度	PCB Top Height	板上 30mm/ 板下 25mm Top 30mm/Bottom 25mm			
运输方向	Conveyor Direction	左向右 (可选 : 右向左) Left to Right (Option:Right to Left)			
导轨固定方式	Fixed Rail Side	前端固定 (Option: 后端固定) Front Rail Fixed (Option:Rear Rail Fixed)		双轨1,4 固定(可选:1,3固定) 1st & 4rd Rails Fixed (Option:1st&3th Rails Fixed)	
导轨距地面高度	Conveyor Height	900±20 mm			
运输速度	Conveyor Speed Range	300-2000mm/min			
参数存储	Data Storage	可存多种生产设置参数与状况		Various parameters and storable	
异常报警	Abnormal Alarm	超高或超低温报警, 声、光两种方式		Abnormal Temp. (Over/under-heat.) Sound & Light Alarm	
设备配置	Device Layout				
加热区数量	NO.of heating zones	上 8\下 8 Top 8, Bottom 8	上 10\下 10 Top 10, Bottom 10	上 8\下 8 Top 8, Bottom 8	上 10\下 10 Top 10, Bottom 10
冷却区数量	NO.of cooling zones	上 2\冷却区 Top 2 Cooling Zones			
控制系统	Control System	WIN10+ 商用电脑 +PLC WIN10+Computer+PLC			
温控方式	Temp. Control Method	PID+SSR			
温度测试线	Thermocouple Wire	4 条 4 wires			
运输系统	Conveyor System	单导轨 + 网带运输 Single Rail+ Mesh		双导轨 + 网带运输 Dual-Rail + Mesh	
运输控制方式	Conveyor Control Mode	变频器 + 进口运输马达 Inverter+Import Conveyor Motor			
链条结构	Chain Structure	不锈钢单排挡边链条, 防卡板式 Single side link avoid block			
导轨调宽	Width Adjustment	导轨电动调宽 Electric adjustable			
上盖启动	Cover Open	上盖电动开启, 方便炉内清洁 Electric open for easy maintenance.			
UPS电源	UPS Power	备用电源 Backup power supply to ensure PCB production finish normally.			
冷却方式	Cooling System	强制风冷 Forced Air Cooling			

备注: 参数若有更改, 恕不另行通知! The above contents are subject to change without further notice!